



Als führende Experten für Wasserbehandlung und Wasseraufbereitung engagieren wir uns bei Dr. Hartmann Chemietechnik seit mehr als 90 Jahren aktiv für eine nachhaltige Zukunft. Unser Familienunternehmen mit mehr als 100 Mitarbeitenden in Deutschland, Österreich und der Schweiz arbeitet partnerschaftlich mit einer Vielzahl an Kunden aus unterschiedlichsten Branchen zusammen. Unsere langjährige Erfahrung ermöglicht es uns, maßgeschneiderte Lösungen und darauf abgestimmte Services für die spezifischen Bedürfnisse unserer Kunden zu entwickeln und umzusetzen. Denn wir wissen: **It's all about water**. Wir schützen wertvolle Wasserressourcen und sorgen für eine Steigerung der Energieeffizienz und Rentabilität bei unseren Kunden. Gutes noch besser zu machen und einen Beitrag zur nachhaltigen Nutzung von Wasser zu leisten – das ist unsere Leidenschaft. Weil Wasser mehr ist als H₂O!

Werden Sie Teil unseres Teams und gestalten Sie gemeinsam mit uns die Zukunft als:

Fachlagerist (m/w/d)

Mit Begeisterung für die Ressource Wasser – Ihre Aufgaben:

- Vorbereiten und abwickeln des Versands
- Be- und entladen der Waren inkl. Erstellen aller notwendigen Dokumente
- Buchen der Lagerbestände sowie Lagerstellplätze in unserem ERP-System, z.B. ein- und auslagern der Waren
- Etikettieren von Gebinden sowie entfernen von Etiketten und spülen der Gebinde
- Abfüllen von chemischen Produkten
- Durchführen kleinerer Instandhaltungstätigkeiten

Die Formel für gutes Gelingen – Ihr Profil:

- Ausbildung als Fachlagerist (m/w/d) von Vorteil, aber nicht zwingend erforderlich, guter Abschluss Hauptschule / Werkrealschule
- Erste Erfahrung im Bereich Lager von Vorteil
- Handwerkliches Geschick
- Körperliche Belastbarkeit bei Arbeiten im Stehen
- Staplerschein von Vorteil sowie Erfahrungen im Umgang mit Flurförderzeugen
- Hohes Maß an Verantwortungsbewusstsein im Umgang mit Chemikalien
- Eine Arbeitsweise geprägt von großer Sorgfalt, Zuverlässigkeit und Ordnung
- Gute Deutschkenntnisse
- Grundlegende EDV-Kenntnisse

Weil Wasser mehr ist als H₂O – gute Gründe für Dr. Hartmann:

- Langfristige Perspektive in einem erfolgreichen und gesund wachsenden Familienunternehmen
- Keine Schichtarbeit und keine Wochenendarbeit
- Umfassende Einarbeitung durch erfahrene Kollegen
- Jobfahrradleasing
- Kollegiales Miteinander geprägt von Offenheit und gegenseitiger Unterstützung, regelmäßige Mitarbeiterevents sowie Gesundheitsaktionen
- Betriebsverpflegung sowie kostenfreie Getränke wie Wasser, Kaffee, Tee und Obst

Sie teilen unsere Leidenschaft und suchen eine spannende Herausforderung in einem führenden Unternehmen? Dann freuen wir uns auf Ihre Online-Bewerbung über unser [Karriereportal](#). Weitere Informationen rund um die Bewerbung bei Dr. Hartmann Chemietechnik finden Sie [hier](#).

Ansprechpartnerin: Simone Link
Human Resources
Tel.: +49 7042 9726-52
bewerbung@dr-hartmann-chemie.eu

Jetzt bewerben

Dr. Hartmann Chemietechnik
Uhlandstraße 30
71665 Vaihingen / Enz
www.dr-hartmann-chemie.eu